

1 <550 N/mm²

LOW CARBON AND FREE CUTTING STEEL
ACCIAI A BASSO TENORE DI CARBONIO ED AUTOMATICI
KOHLENSTOFFARME STÄHLE
ACIERS BAS CARBONE ET POUR DÉCOLLETAGE

13

GREY CAST IRON
GHISA GRIGIA
GRAUGUSS
FONTE GRISE

2 450-700 N/mm²

MEDIUM CARBON STEEL
ACCIAI A MEDIO TENORE DI CARBONIO
MITTELGEKÖHLTE FLUSSTÄHLE
ACIERS MOYEN CARBONE

14

NODULAR CAST IRON
GHISA SFEROIDALE
SPHÄROGUSS
FONTE NODULAIRE

3 550-850 N/mm²

HIGH CARBON STEEL
ACCIAI AD ELEVATO TENORE DI CARBONIO
KOHLENSTOFFREICHE STÄHLE
ACIERS HAUT CARBONE

15

WROUGHT (ROLLED) ALUMINIUM
ALLUMINIO LAMINATO
GEWALZTES ALUMINIUM
ALUMINIUM LAMINÉ

4 600-900 N/mm²

LOW ALLOY STEEL
ACCIAI DEBOLMENTE LEGATI
NIEDRIGLEGIERTE STÄHLE
ACIERS FAIBLEMENT ALLIÉS

16

DIE-CAST ALUMINIUM (SI<12%)
ALLUMINIO PRESSOFUSO (SI<12%)
AL-GUSSLEGIERUNGEN (SI<12%)
ALUMINIUM MOULÉ SOUS PRESSION (SI<12%)

5 700-1000 N/mm²

ALLOY STEEL
ACCIAI LEGATI
LEGIERTE STÄHLE
ACIERS ALLIÉS

17

COPPER
RAME
KUPFER
CUIVRE

6 900-1200 N/mm²

TOOL AND HIGH ALLOY STEEL
ACCIAI DA UTENSILI E ALTO LEGATI
WERKZEUG- UND HOCHLEGIERTE STÄHLE
ACIERS POUR OUTILS ET FORTEMENT ALLIÉS

18

BRASS
OTTONE
MESSING
LAITON

7 1200-1500 N/mm² (35-45HRC)

HIGH TENSILE STRENGTH STEEL
ACCIAI AD ELEVATA RESISTENZA
HOCHFESTE STÄHLE
ACIERS HAUTE RÉSIDANCE

19

DIE-CAST BRASS
OTTONE DA FUSIONE
GUSSMESSING
LAITON MOULÉ SOUS PRESSION

9

MARTENSITIC AND FERRITIC STAINLESS STEEL
ACCIAI INOSSIDABILI MARTENSITICI E FERRITICI
MARTENSITISCHE UND FERRITISCHE ROSTFREIE STÄHLE
ACIERS INOXYDABLES MARTENSITIQUES ET FERRITIQUES

10

AUSTENITIC STAINLESS STEEL (V2A)
ACCIAI INOSSIDABILI AUSTENITICI (V2A)
AUSTENITISCHE ROSTFREIE STÄHLE (V2A)
ACIERS INOXYDABLES AUSTENITIQUES (V2A)

11

AUSTENITIC STAINLESS STEEL (V4A)
ACCIAI INOSSIDABILI AUSTENITICI (V4A)
AUSTENITISCHE ROSTFREIE STÄHLE (V4A)
ACIERS INOXYDABLES AUSTENITIQUES (V4A)

